



Sem Cor de Identificação

Normas:

EN: 1.2714 | AFNOR: 55 NCDV 7 | DIN: 56NiCrMoV7 | W. Nr. 1.2714

Fornecimento: N/A

Perfis disponíveis:

Espessuras disponíveis para os perfis de:  e Redondos

Mínimo: 200 mm

Máximo: 600 mm

Tolerância: N/A

Estado de fornecimento:

Tratado 370/415 HB

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,50 - 0,60	0,10 - 0,40	0,60 - 0,90	≤ 0,030	≤ 0,030	0,80 - 1,20	0,35 - 0,55	1,50 - 1,80	0,05 - 0,15

CARACTERÍSTICAS:

Dureza homogénea, entre a superfície e o núcleo, mesmo em grandes secções, Elevada tenacidade e ductilidade em trabalho a quente, em todas as direcções.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS:

Matrizes de forjamento, Porta moldes de moldes de injeção de plástico e fundição injectada, Insertos para moldes de plástico e fundição injectada, Placas de estrutura para moldes de plástico e fundição injectada, Bolsters e wedge blocks para a extrusão de Alumínio.

PROPRIEDADES:

Densidade: 7,80 Kg/dm³

Coefficiente de Dilatação Térmica, 10⁻⁶m/mK:

20 a 600 °C	20 a 500 °C	20 a 400 °C	20 a 300 °C	20 a 200 °C	20 a 100 °C
---	---	13,4	12,7	12	11,9

Condutibilidade Térmica, W/mK:

700 °C	350 °C	20 °C
---	---	29

Módulo de Elasticidade, GPa:

600 °C	500 °C	400 °C	300 °C	200 °C	100 °C	20 °C	0 °C	-100 °C
165	176	---	---	---	---	215	---	---

Aconselhamento Técnico:

A nossa equipa técnica encontra-se disponível para esclarecimento de dúvidas e aconselhamento na selecção do material e tratamento térmico mais adequado à sua aplicação.

Ramada Aços, S.A.

Avenida da Régua, Apartado 10, 3884-004 Ovar
Tel.: +351 256 580 580 | Fax: +351 256 580 500 / +351 256 580 410
www.ramada.pt | acos.ovar@ramada.pt

A informação fornecida é precisa e de confiança contudo, alguns dos valores apresentados são indicativos, não podendo possuir carácter vinculativo, dado existirem variações resultantes de erros associados aos ensaios e às actualizações documentais.

Data de Atualização: 14-03-2018