

SPECIAL STEEL SOLUTIONS

Bra

Aço construção ao carbono W.Nr. 1.1191

Normas:

EN C45 +C ou +H (1.0503) EN: C45E ou R +C ou+SH (1.1191/1.1201)

Fornecimento: EN 10277-2 Fornecimento: EN 10277-5 Estado de fornecimento:

Calibrado

Perfis disponíveis:

Ø

8 a 120 mm EN 10278

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%):

	С	Si	Mn	Р	S	Cr + Mo + Ni	Cr	Mo	Ni
C45	0,42-0,50	< 0,40	0,50-0,80	≤ 0,030	≤ 0,035	≤ 0,63	< 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40
C45E	0,42-0,50	< 0,40	0,50-0,80	≤ 0,030	≤ 0,035	≤ 0,63	< 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40
C45R	0,42-0,50	< 0,40	0,50-0,80	≤ 0,030	0,020-0,040	≤ 0,63	< 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40

CARACTERÍSTICAS:

Aço de construção de referência para órgãos máquina e peças para metalomecânica que pode ser utilizado no estado estirado ou torneado.. Nas medidas mais finas o aço pode ver as suas características melhoradas durante o fabrico por têmpera em óleo ou por carbonitrurado. Para resistir ao desgaste ou à oxidação este aço pode ser nitrurado. Dimensionalmente o aço encontra-se calibrado para uma tolerância geral de h10 ou diferente desta mediante fabrico especial.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS:

Aço utilizado em aplicações que exijam maior resistência do que o aço C1, tais como orgãos de máquinas, veios, cavilhas, parafusos e porcas.

PROPRIEDADES:

Densidade: 7,84 Kg/dm ³								
Coeficiente de Dilatação Térmica, 10-6m/mK:								
20 a 600 °	°C 20	a 500 °C	20 a 400 °C	20 a 3	00 °C	20 a 200 °C	20 a	100 °C
14,7		14,2	13,7	13	,1	12,3	1	11,6
Condutibilidade Térmica, W/mK:								
400 °C 200 °C 20 °C					20 °C			
						15,1		
Módulo de Elasticidade, GPa:								
600 °C	500 °C	400 °C	300 °C	200 °C	100 °C	20 °C	0 °C	-100 °C
						200		

Ramada Aços, S.A.

Avenida da Régua, Apartado 10, 3884-004 Ovar Tel.: +351 256 580 580 | Fax: +351 256 580 500 / +351 256 580 410 www.ramada.pt | acos.ovar@ramada.pt

A informação fornecida é precisa e de confiança contudo, alguns dos valores são apresentados a título indicativo, não assumindo carácter vinculativo, dado a poder existir variações resultantes de erros associados aos ensaios e às fontes documentais.

Data de actualização: 27-06-2018



Bra



C 4
Aço construção ao carbono
W.Nr. 1.1191

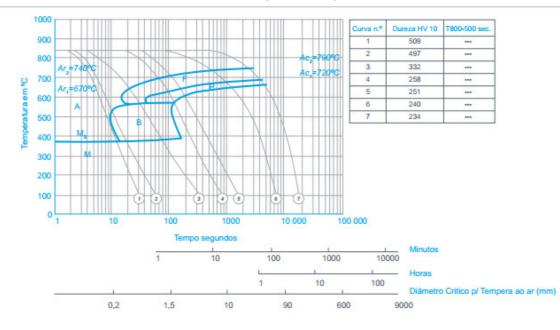
Propriedades Mecânicas:

		Estirado (+C)			Torneado (+SH)		
Ø (mm)		Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)	A% (L0=5do)	Dureza (HB)	Rm (MPa)	
≥ 5	≤ 10	750 - 1050	> 565	> 5			
> 10	≤ 16	710 - 1030	> 500	> 6			
> 16	≤ 40	650 - 1000	> 410	> 7	172 – 242	580 – 820	
> 40	≤ 63	630 – 900	> 360	> 8	172 – 242	580 – 820	
> 63	≤ 100				172 – 242	580 – 820	

TRATAMENTOS TÉRMICOS

	Temperatura	Meio de Arrefecimento	Dureza
Recozimento de Amaciamento	650-700 °C	Forno	≤ 207 HB
Têmpera	820-860 °C	Óleo e Ar	> 40 HRC
Normalização	840-880 °C		~220 HB
Redução de Tensões	550-600 ºC		
Revenido	150-550 °C	Ar	

DIAGRAMA TAC



Ramada Aços, S.A.

Avenida da Régua, Apartado 10, 3884-004 Ovar Tel.: +351 256 580 580 | Fax: +351 256 580 500 / +351 256 580 410 www.ramada.pt | acos.ovar@ramada.pt A informação fornecida é precisa e de confiança contudo, alguns dos valores apresentados são indicativos, não podendo possuir carácter vinculativo, dado existirem variações resultantes de erros associados aos ensaios e às actualizações documentais.

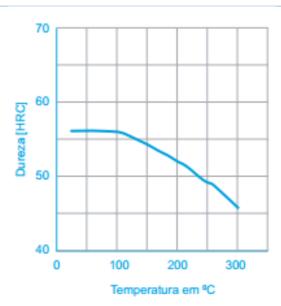




Aço construção ao carbono
W.Nr. 1.1191

Bra

CURVA DE REVENIDO



A nossa equipa técnica encontra-se disponível para esclarecimento de dúvidas e aconselhamento na selecção do material e tratamento térmico mais adequado à sua aplicação.