



Cin



G 15 Special

Aço de cementação

W.Nr. 1.6587

Normas:

EN: 18 CrNiMo 7-6

AISI: (3415)

DIN: 17 CrNiMo 6

Fornecimento: EN 10084

Estado de fornecimento:

Recozido \leq 229 HB

Perfis disponíveis:

\varnothing	\square	\square	Chapa
25 a 500 mm EN 10060	---	---	---

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%):

C	Si	Mn	Ni	P	S	Cr	Mo
0,15 – 0,21	\leq 0,40	0,50 – 0,90	1,40 – 1,70	\leq 0,025	\leq 0,035	1,50 – 1,80	0,25 – 0,35

CARACTERÍSTICAS:

Aço para cementação adequado a peças de maior dimensão, necessidades de maior profundidade de cementação e núcleo mais resistente.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS:

Orgãos de máquinas, engrenagens, casquilhos, rótulas de direcção, excêntricos, árvores de torno, cambotas, cavilhas e parafusos.

PROPRIEDADES:

Densidade: 7,85 Kg/dm³

Coefficiente de Dilatação Térmica, 10⁻⁶m/mK:

20 a 600 °C	20 a 500 °C	20 a 400 °C	20 a 300 °C	20 a 200 °C	20 a 100 °C
---	13,9	13,5	12,9	12,1	11,1

Condutibilidade Térmica, W/mK:

700 °C	350 °C	20 °C
---	---	38

Módulo de Elasticidade, GPa:

600 °C	500 °C	400 °C	300 °C	200 °C	100 °C	20 °C	0 °C	-100 °C
---	---	---	---	---	---	210	---	---

Propriedades Mecânicas:

	\varnothing (mm)	Rm (MPa)
Temperado e revenido	\leq 16	\geq 1200
	\leq 40	\geq 1100
	\leq 100	\geq 800

Ramada Aços, S.A.

Avenida da Régua, Apartado 10, 3884-004 Ovar

Tel.: +351 256 580 580 | Fax: +351 256 580 500 / +351 256 580 410

www.ramada.pt | acos.ovar@ramada.pt

A informação fornecida é precisa e de confiança contudo, alguns dos valores são apresentados a título indicativo, não assumindo carácter vinculativo, dado a poder existir variações resultantes de erros associados aos ensaios e às fontes documentais.

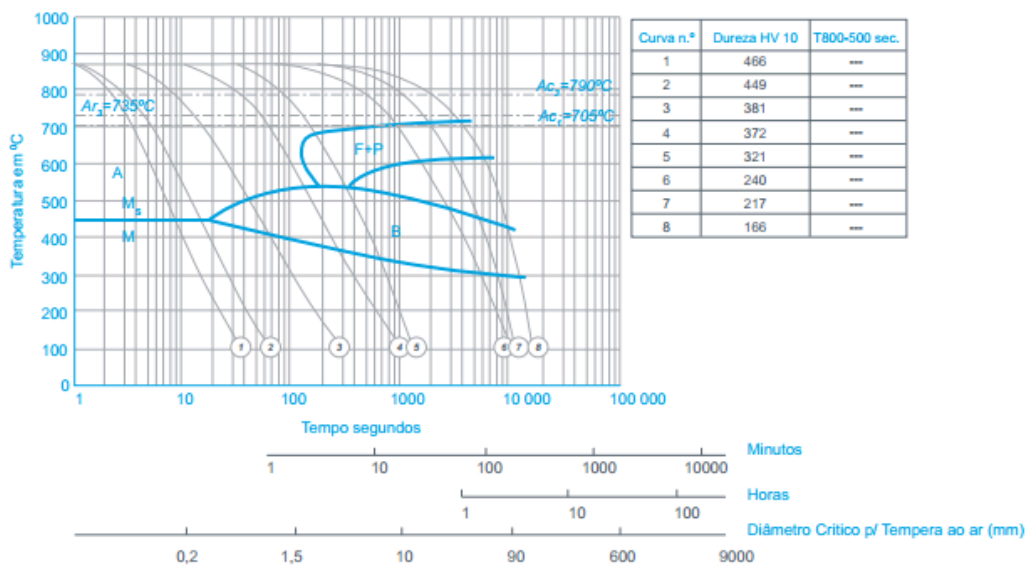
Data de actualização: 27-06-2018



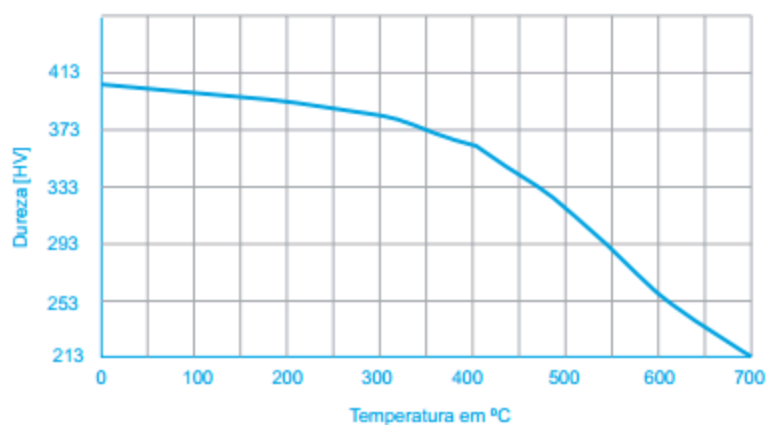
TRATAMENTOS TÉRMICOS

	Temperatura	Meio de Arrefecimento	Dureza
Recozimento de Amaciamento	650-900 °C	Forno	229 HB
Cementação	880-940 °C	---	58-62 HRC
Têmpera	830-880 °C	---	46 HRC
Revenido Usual	150-560 °C	---	32-42 HRC

DIAGRAMA TAC



CURVA DE REVENIDO



Aconselhamento Técnico:

A nossa equipa técnica encontra-se disponível para esclarecimento de dúvidas e aconselhamento na selecção do material e tratamento térmico mais adequado à sua aplicação.

Ramada Aços, S.A.

Avenida da Régua, Apartado 10, 3884-004 Ovar
 Tel.: +351 256 580 580 | Fax: +351 256 580 500 / +351 256 580 410
 www.ramada.pt | acos.ovar@ramada.pt

A informação fornecida é precisa e de confiança contudo, alguns dos valores apresentados são indicativos, não podendo possuir carácter vinculativo, dado existirem variações resultantes de erros associados aos ensaios e às actualizações documentais.

Data de actualização: 27-06-2018