



Bra-Verd-Bra



GG25

Ferro fundido

W.Nr. 0.6025

Normas:

| | | |
|---|-----------------|-----------|
| EN: EN-GJL-250 | AISI: A 48-40 B | DIN: GG25 |
| Fornecimento: EN 1561; EN 1559-1; EN 1559-3 | | |

Estado de fornecimento:

| |
|--------------------------------------|
| Grafite lamelar DIN 1691 ≤ 260 HB |
|--------------------------------------|

Perfis disponíveis:

| | | | |
|-------------|-----|-----|------|
| | | | Tubo |
| 40 a 250 mm | --- | --- | --- |

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%):

| C | Si | Mn | P | S | |
|------|------|------|--------|--------|---|
| 3,40 | 2,50 | 0,70 | ≤ 0,10 | ≤ 0,12 | Não existe norma que defina a composição química. |

CARACTERÍSTICAS:

Oferece uma boa combinação de força e resistência ao desgaste, enquanto ainda possui boa maquinabilidade e produz excelentes acabamentos superficiais. O ruído e o amortecimento de vibrações são excelentes neste nível.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS:

Peças deslizantes, polias, blocos de distribuição em hidráulica (boa maquinabilidade).

PROPRIEDADES:

Densidade: 7,20 Kg/dm³

Coefficiente de Dilatação Térmica, 10⁻⁶m/mK:

| 20 a 600 °C | 20 a 500 °C | 20 a 400 °C | 20 a 300 °C | 20 a 200 °C | 20 a 100 °C |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| --- | --- | 13,0 | --- | 11,7 | --- |

Condutibilidade Térmica, W/mK:

| 300 °C | 100 °C | 20 °C |
|--------|--------|-------|
| 47,5 | --- | --- |

Módulo de Elasticidade, GPa:

| 600 °C | 500 °C | 400 °C | 300 °C | 200 °C | 100 °C | 20 °C | 0 °C | -100 °C |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------|---------|
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | 103 - 118 | --- | --- |

Propriedades Mecânicas:

| Ø (mm) | Espessura (t) (mm) | Rm (MPa) | Rp0,1 (MPa) | A% (L0=5do) | Kv (J) |
|-----------|--------------------|----------|-------------|-------------|--------|
| 5 - 50 | 5 - 50 | ≥ 250 | 165 - 228 | 0,5 - 0,3 | --- |
| 50 - 100 | 50 - 100 | ≥ 220 | --- | --- | --- |
| 100 - 200 | 100 - 200 | ≥ 200 | --- | --- | --- |

Aconselhamento Técnico:

A nossa equipa técnica encontra-se disponível para esclarecimento de dúvidas e aconselhamento na selecção do material e tratamento térmico mais adequado à sua aplicação.

Ramada Aços, S.A.

Avenida da Régua, Apartado 10, 3884-004 Ovar
Tel.: +351 256 580 580 | Fax: +351 256 580 500 / +351 256 580 410
www.ramada.pt | acos.ovar@ramada.pt

A informação fornecida é precisa e de confiança contudo, alguns dos valores são apresentados a título indicativo, não assumindo carácter vinculativo, dado a poder existir variações resultantes de erros associados aos ensaios e às fontes documentais.

Data de actualização: 25-06-2018