



Ama-Azu



Moldmax XL

Liga de cobre

Estado de fornecimento:

Tratamento precipitação ≈ 270-310 HB

Perfis disponíveis:

Ø	□	▧	Chapa
Com consulta	---	Com consulta	---

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%):

Cu	Sn	Ni
Restante	5,50-6,50	8,50-9,50

CARACTERÍSTICAS:

Boa condutibilidade térmica, tenacidade, resistência ao desgaste e excelente acabamento superficial (alto brilho). Excelente maquinabilidade, compromisso entre desempenho térmico, redução drástica dos tempos de fabrico das ferramentas e consumo das ferramentas de corte e resistência ao desgaste.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS:

Elementos moldantes, buchas ou postigos, particularmente quando a combinação de elevada condutibilidade térmica, resistência à corrosão e bom polimento é necessária. Moldes de sopro, lâminas e anéis de corte. Postigos das zonas das asas. Moldes de injeção e distribuidores (manifolds) para sistemas de canais quentes. Moldes para RIM (reaction injection molding).

PROPRIEDADES:

Densidade: 8,90 Kg/dm ³								
Coeficiente de Dilatação Térmica, 10 ⁻⁶ m/mK:								
20 a 600 °C	20 a 500 °C	20 a 400 °C	20 a 300 °C	20 a 200 °C	20 a 100 °C			
---	---	---	16,5	16,0	---			
Condutibilidade Térmica, W/mK:								
350 °C			300 °C			20 °C		
95			80			60		
Módulo de Elasticidade, GPa:								
600 °C	500 °C	400 °C	300 °C	200 °C	100 °C	20 °C	0 °C	-100 °C
---	---	---	---	---	---	117,2	---	---
Propriedades Mecânicas:								
Dureza (HRC)	Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)	A% (L0=5do)					
30	760	690	5					

Aconselhamento Técnico:

A nossa equipa técnica encontra-se disponível para esclarecimento de dúvidas e aconselhamento na selecção do material e tratamento térmico mais adequado à sua aplicação.

Ramada Aços, S.A.

Avenida da Régua, Apartado 10, 3884-004 Ovar
 Tel.: +351 256 580 580 | Fax: +351 256 580 500 / +351 256 580 410
www.ramada.pt | acos.ovar@ramada.pt

A informação fornecida é precisa e de confiança contudo, alguns dos valores são apresentados a título indicativo, não assumindo carácter vinculativo, dado a poder existir variações resultantes de erros associados aos ensaios e às fontes documentais.

Data de actualização: 27-06-2018