



### Normas:

EN: CuAl10Fe4Ni4 / CuAl10Fe5Ni5-C    AFNOR: UA10N    DIN: CuAl10Ni

### Perfis disponíveis:

Ø			Chapa
---	Sob Consulta	Sob Consulta	---

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%):

Mn	Sn	Ni	Cu	Pb	Zn	Al
≤ 3,50	≤ 0,20	4,00-6,50	Restante	≤ 0,05	≤ 0,50	8,50-11,00

### CARACTERÍSTICAS:

Combinação excepcional de resistência, condutibilidade térmica e bom polimento. São obtidas peças com melhor qualidade e com tempos de ciclo mais reduzidos.

### APLICAÇÕES PRINCIPAIS:

Indústria de moldes, cunhos e cortantes, siderurgia.

### PROPRIEDADES:

Densidade: 7,60 Kg/dm<sup>3</sup>

Coefficiente de Dilatação Térmica, 10<sup>-6</sup>m/mK:

20 a 600 °C	20 a 500 °C	20 a 400 °C	20 a 300 °C	20 a 200 °C	20 a 100 °C
---	---	---	---	---	17-19

Condutibilidade Térmica, W/mK:

700 °C	350 °C	20 °C
---	---	60

Módulo de Elasticidade, GPa:

600 °C	500 °C	400 °C	300 °C	200 °C	100 °C	20 °C	0 °C	-100 °C
---	---	---	---	---	---	110-128	---	---

Propriedades Mecânicas:

Estado	Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)	A% (L0=5do)	Z%	Kv (J)
N/A	≥ 650	≥ 280	≥ 13	---	---

### Aconselhamento Técnico:

A nossa equipa técnica encontra-se disponível para esclarecimento de dúvidas e aconselhamento na selecção do material e tratamento térmico mais adequado à sua aplicação.

### Ramada Aços, S.A.

Avenida da Régua, Apartado 10, 3884-004 Ovar  
Tel.: +351 256 580 580 | Fax: +351 256 580 500 / +351 256 580 410  
[www.ramada.pt](http://www.ramada.pt) | [acos.ovar@ramada.pt](mailto:acos.ovar@ramada.pt)

A informação fornecida é precisa e de confiança contudo, alguns dos valores são apresentados a título indicativo, não assumindo carácter vinculativo, dado a poder existir variações resultantes de erros associados aos ensaios e às fontes documentais.

Data de actualização: 27/032018