





Super C1 Aço construção corte fácil

W.Nr. 1.0736 / 1.0715

Normas: Estado de fornecimento:

EN: 11 SMn 37 / 11 SMn 30 AISI: 1215 / 1213 DIN: 9 SMn 36 K / 9 SMn 28 K

Fornecimento: EN 10277-3

Calibrado

Perfis disponíveis:

Ø

4 a 70 mm EN 10278

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%):

	С	Si	Mn	Р	S
11 SMn 37	≤ 0,14	≤ 0,05	1,00-1,50	≤ 0,11	0,34-0,40
11 SMn 30	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90-1,30	≤ 0,11	0,27-0,33

CARACTERÍSTICAS:

Aços de corte fácil, estirados a frio ou torneados, para fabrico de peças por extração de apara. Permitem bom acabamento e elevadas velocidades de corte. Soldam com limitações e não se destinam a tratamento térmico.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS:

Produção em série de peças transformadas por torneamento; Porcas e parafusos; Elementos de junção e componentes para automóveis.

PROPRIEDADES:

Densidade: 7,85 Kg/dm³								
Coeficiente de Dilatação Térmica, 10-6m/mK:								
20 a 600 °	°C 2	0 a 500 °C	20 a 400 °C	20 a 3	00 °C	20 a 200 °C	20 a	100 °C
15					-			
	Condutibilidade Térmica, W/mK:							
400 °C			200 °C			20 °C		
					51,9			
Módulo de Elasticidade, GPa:								
600 °C	500 °C	400 °C	300 °C	200 °C	100 °C	20 °C	0 °C	-100 °C
						200		

Ramada Aços, S.A.



SPECIAL STEEL SOLUTIONS





Super C1

Aço construção corte fácil W.Nr. 1.0736 / 1.0715

Propriedades Mecânicas:

	Estirado			Torneado	
Ø (mm)	Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)	A % (L0=5do)	Dureza (HB)	Rm (MPa)
≥5 ≤ 10	510 – 810	> 440	> 6		
>10 ≤ 16	490 – 760	> 410	> 7		
>16 ≤ 40	460 – 710	> 375	> 8	112 – 169	380 – 570
>40 ≤ 63	400 – 650	> 305	> 9	112 – 169	370 – 570
>63 ≤ 100	360 – 630	> 245	> 9	107 – 154	360 – 520

Aconselhamento Técnico:

A nossa equipa técnica encontra-se disponível para esclarecimento de dúvidas e aconselhamento na selecção do material e tratamento térmico mais adequado à sua aplicação.