

Fabricantes Ferramentas**MÓDULO F1**

Tema: Mecanismos de falha

Duração do módulo: max. 4 Horas

Número de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Tipos de mecanismos de falha, como reconhecê-los, como evitá-los (métodos de produção, electroerosão e etc...). Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: Trabalho a Frio - 11/03/2019
Moldes Plástico - 12/03/2019
Trabalho a Quente - 13/03/2019
Moldes Ligas Leves - 14/03/2019

MÓDULO F2

Tema: Tratamento Térmico

Duração do módulo: max. 4 Horas

Número de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Tipos de tratamentos térmicos disponíveis, as suas vantagens e desvantagens, quais são os cuidados a ter quando as peças vão ser alvo de tratamento (peças críticas), problemas típicos e as soluções oferecidas pelos tratamentos térmicos. Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: Semana 18

MÓDULO F3

Tema: Selecção de Aço

Duração do módulo: max. 4 Horas

Número de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Tipos de aços disponíveis, vantagens/desvantagens, aplicações típicas, problemas e soluções através da correcta selecção dos aços (casos de estudo). Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: Trabalho a Frio-30/09/2019
Moldes Plástico - 1/10/2019
Trabalho a Quente - 2/10/2019
Moldes Ligas Leves - 3/10/2019

MÓDULO F4

Tema: Técnicas de Fabrico

Duração do módulo: Max 4 Horas

N.º de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Boas práticas nos processos de fabrico de ferramentas, atenuando a possível influência negativa na durabilidade das ferramentas. Processos de fabrico: arranque de apara, electro-erosão, rectificação, Polimento e Revestimento. Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: Trabalho a Frio - 01/04/2019

Moldes Plástico - 02/04/2019

Trabalho a Quente - 03/04/2019

Moldes Ligas Leves - 04/04/2019

Modulo F5

Tema: Tratamento Térmico

Duração do módulo: max. 4 Horas

Número de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Ensinar quais os tipos de tratamentos térmicos disponíveis, as suas vantagens e desvantagens, quais são os cuidados a ter quando as peças vão ser alvo de tratamento (peças críticas), problemas típicos e as soluções oferecidas pelos tratamentos térmicos. Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: Semana 22

Projeto / Engenharia

MÓDULO P1

Tema: Projeto de Ferramentas

Duração do módulo: max. 4 Horas

Número de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Boas práticas em projeto, desenho típico da ferramenta, problemas de projeto e soluções. Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: Trabalho a Frio - 18/03/2019

Moldes Plástico - 19/03/2019

Trabalho a Quente - 20/03/2019

Moldes Ligas Leves - 21/03/2019

MÓDULO P2

Tema: Seleção de Aço

Duração do módulo: max. 4 Horas

Número de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Tipos de aços disponíveis, vantagens/desvantagens, aplicações típicas, problemas e soluções através da correta seleção dos aços (casos de estudo).

Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: Trabalho a Frio - 01/07/2019

Moldes Plástico - 2/07/2019

Trabalho a Quente - 3/07/2019

Moldes Ligas Leves - 4/07/2019

Utilizadores Finais

MÓDULO U1

Tema: Problemas de Produção

Duração do módulo: max. 4 Horas

Número de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Ensaios de ferramentas novas, cuidados e manutenção, problemas típicos e soluções. Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: Trabalho a Frio - 15/04/2019

Moldes Plástico - 16/04/2019

Trabalho a Quente - 17/04/2019

Moldes Ligas Leves - 18/04/2019

MÓDULO U2

Tema: Seleção de Aço

Duração do módulo: max. 4 Horas

Número de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Tipos de aços disponíveis, vantagens/desvantagens, aplicações típicas, problemas e soluções através da correta seleção dos aços (casos de estudo).

Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: Trabalho a Frio - 23/09/2019

Moldes Plástico - 24/09/2019

Trabalho a Quente - 25/09/2019

Moldes Ligas Leves - 26/09/2019

MÓDULO METALOMECÂNICA – SEMANA 26 (27 E 28 JUNHO)

*Datas previstas que serão sempre confirmadas antes de cada sessão.