

Fabricantes de Ferramentas

Módulo F1

Tema: Mecanismos de falha

Duração do módulo: Max. 4 Horas

N.º de participantes: Max. 10 pessoas

Conteúdos: tipos de mecanismos de falha, como reconhecê-los, como evitá-los (métodos de produção, electro erosão e etc). Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: 25 Janeiro 2016 - Trabalho a Frio

26 Janeiro 2016 - Trabalho a Quente

27 Janeiro 2016 - Moldes Plástico

28 Janeiro 2016 - Moldes Ligas Leves

Módulo F2

Tema: Tratamento Térmico

Duração do módulo: Max 4 Horas

N.º de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: tipos de Tratamentos Térmicos disponíveis; as suas vantagens e desvantagens; quais os cuidados a ter quando as peças vão ser alvo de tratamento (peças críticas); problemas típicos e soluções oferecidas pelos Tratamentos Térmicos. Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: 2 Maio 2016 - Trabalho a Frio

3 Maio 2016 - Trabalho a Quente

4 Maio 2016 - Moldes Plástico

5 Maio 2016 - Moldes Ligas Leves

Módulo F3

Tema: Seleção de Aço

Duração do módulo: Max 4 Horas

N.º de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Tipos de aços disponíveis, vantagens/desvantagens, aplicações típicas, problemas e soluções através da correta seleção dos aços (casos de estudo). Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: 17 Outubro 2016 - Trabalho a Frio

18 Outubro 2016 - Trabalho a Quente

19 Outubro 2016 - Moldes Plástico

20 Outubro 2016 - Moldes Ligas Leves

Módulo F4

Tema: Técnicas de Fabrico

Duração do módulo: Max 4 Horas

N.º de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Boas práticas nos processos de fabrico de ferramentas, atenuando a possível influência negativa na durabilidade das ferramentas. Processos de fabrico: arranque de avara, Electro-erosão, Rectificação, Polimento e Revestimento

Datas Previstas*: 18 Abril 2016 - Trabalho a Frio

19 Abril 2016 - Trabalho a Quente

20 Abril 2016 - Moldes Plástico

21 Abril 2016 - Moldes Ligas Leves

Gabinetes de Projeto / Engenharia

Módulo P1

Tema: Projeto de Ferramentas

Duração do módulo: Max 4 Horas

N.º de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Boas práticas em projeto, desenho típico da ferramenta, problemas de projeto e soluções. Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: 23 Fevereiro 2016 - Trabalho a Frio

24 Fevereiro 2016 - Trabalho a Quente

25 Fevereiro 2016 - Moldes Plástico

26 Fevereiro 2016 - Moldes Ligas Leves

Módulo P2

Tema: Seleção de Aço

Duração do módulo: Max 4 Horas

N.º de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Tipos de aços disponíveis, vantagens/desvantagens, aplicações típicas, problemas e soluções através da correta seleção dos aços (casos de estudo). Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: 4 Julho 2016 - Trabalho a Frio

5 Julho 2016 - Trabalho a Quente

6 Julho 2016 - Moldes Plástico

7 Julho 2016 - Moldes Ligas Leves

Utilizadores Finais

Módulo U1

Tema: Problemas de Produção

Duração do módulo: Max 4 Horas

Número de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Ensaios de ferramentas novas, cuidados e manutenção, problemas típicos e soluções. Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: 4 Abril 2016 - Trabalho a Frio

5 Abril 2016 - Trabalho a Quente

6 Abril 2016 - Moldes Plástico

7 Abril 2016 - Moldes Ligas Leves

Módulo U2

Tema: Seleção de Aço

Duração do módulo: Max 4 Horas

Número de participantes: Max 10 pessoas

Conteúdos: Tipos de aços disponíveis, vantagens/desvantagens, aplicações típicas, problemas e soluções através da correta seleção dos aços (casos de estudo). Pequeno teste e/ou trabalho de grupo.

Datas Previstas*: 20 Setembro 2016 - Trabalho a Frio

21 Setembro 2016 - Trabalho a Quente

22 Setembro 2016 - Moldes Plástico

23 Setembro 2016 - Moldes Ligas Leves

*Datas previstas ainda em confirmação.